

# Технические характеристики

## agenitor 408 EG | ct80-1



Исполнение:

**360 кВт,  
400 В / 50 Гц,  
природный газ,  
Н<sub>i</sub> = 10,25 кВт·ч/Нм<sup>3</sup>,  
NO<sub>x</sub> < 500 мг/Нм<sup>3</sup>,  
макс. температура охлаждения выхлопных газов: 120 °С**

*Изображение: Символическое, может отличаться от описанного модуля*

<b>1. Генераторная установка</b>	<b>3</b>
1.1 Двигатель	3
1.2 Генератор	4
<b>2 Газовоздушная смесь</b>	<b>4</b>
2.1 Воздух для горения	4
2.2 Топливо	4
<b>3 Встроенный блок отвода тепла</b>	<b>5</b>
3.1 Нагревательный контур	5
3.2 Контур двигателя	5
3.3 Контур водяного охлаждения смеси - низкая температура (LT)	5
<b>4 Выхлопная система</b>	<b>6</b>
<b>7 Электронное оборудование и программное обеспечение</b>	<b>6</b>
<b>8 Интерфейсы</b>	<b>7</b>
8.1 Габариты и масса	7
8.2 Линии подачи воды/газа	8
8.3 Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям	8
8.4 Интерфейсы передачи данных	8
<b>9 Условия эксплуатации</b>	<b>9</b>

---

Возможны технические изменения.

## 1. Генераторная установка

	50%	75%	100%	Нагрузка
Электрическая мощность	180	270	360	кВт <sup>(5)</sup>
Полезная тепловая мощность	215	303	381	кВт <sup>(2)</sup>
Потребляемая мощность	457	653	847	кВт <sup>(1)</sup>
Электрический КПД	39,4	41,4	42,5	% <sup>(1)</sup>
Тепловой КПД	47,1	46,4	45,0	% <sup>(1) (2)</sup>
Общий КПД (электрический + тепловой)	86,5	87,8	87,5	% <sup>(1) (2)</sup>
Коэффициент комбинированной выработки тепла и электроэнергии	0,84	0,89	0,94	<sup>(1), (2)</sup>
	NOx	CO	НСНО	
Выбросы выхлопных газов без каталитического преобразователя	< 500	< 1000	не указано	мг/Нм <sup>3</sup> <sup>(4) (6)</sup>
Выбросы выхлопных газов с каталитическим преобразователем	< 500	< 300	< 30 *	мг/Нм <sup>3</sup> <sup>(4) (6)</sup>
Поверхностный шум двигателя **			104,6	дБ(А) <sup>(7)</sup>
Поверхностный шум двигателя при наличии звукопоглощающего кожуха (по дополнительному заказу) ***			70	дБ(А) <sup>(7)</sup>

### 1.1 Двигатель

Изготовитель двигателя	2G		
Тип двигателя	agenitor 408   ct 80		
Тип	с рядным расположением цилиндров		
Кол-во цилиндров	8		
Принцип работы	четырёхтактный		
Процесс сгорания	$\lambda > 1$		
Рабочий объем двигателя	16670	см <sup>3</sup>	
Диаметр цилиндра	130	мм	
Ход поршня	157	мм	
об/мин	1500	1/мин	
Мощность по стандарту ISO (механич.)	373	кВт	
Коэффициент сжатия	13 : 1		
Среднее эффективное давление	17,9	бар	
Средняя скорость поршня	7,9	м/с	
Корпус маховика	SAE 1		
Направление вращения (проверяется по маховику)	Влево		
Количество зубьев зубчатого венца	137		
Собственная масса двигателя	1700	кг	
Макс. температура охлаждения смеси	50	°C	

Возможность конфигурации каталитического преобразователя до < 20 мг/Нм<sup>3</sup> (по дополнительному заказу)

\*\* Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746

\*\*\* Средний уровень звукового давления в условиях открытой площадки на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом DIN 45635  
Необходимо учитывать повышенную шумовую нагрузку с притоком свежего воздуха из помещения для установки.

## 1.2 Генератор

Изготовитель	Leroy Somer	
Тип	LSA 47.2 L9	
Тип генератора	Синхронный	
Регулятор напряжения (AVR)	D510C	
Номинальная частота вращения	1500	1/мин
Частота	50	Гц
Механическая мощность на валу двигателя	374	кВт
Активная электрическая мощность	360	кВт
Полная электрическая мощность ( $\cos \varphi 1,0/\cos \varphi 0,9$ )	360 / 400	кВА
Номинальная сила тока генератора ( $\cos \varphi 1,0/\cos \varphi 0,9$ )	520 / 577	А
Номинальное напряжение генератора ( $\pm 10\%$ )	400	В
Сверхпереходное реактивное сопротивление $X''d$	12,2	%
Ток короткого замыкания $I_k''3$	6,71	кА
Коэффициент мощности $\cos \varphi$ (отстающий/опережающий)	0,9 / 0,9	
Автомат защиты генератора	800	А
Дополнительный секционный выключатель (VDE-AR-N 4105)	800	А
КПД (при полной нагрузке) при $\cos \varphi = 1$	96,4	%
Момент инерции массы	8,32	кг·м <sup>2</sup>
Температура окружающего воздуха	40	°С
Цепь статора	Соединение звездой	
Степень защиты	IP 23	
Масса генератора	1392	кг
Компенсация	не применимо	
Пуск двигателя	не применимо	

## 2 Газовоздушная смесь

### 2.1 Воздух для горения

Массовый расход воздуха для горения	1999	кг/ч
Объемный расход воздуха для горения (25°C, 1013 мбар)	1688	м <sup>3</sup> /ч

### 2.2 Топливо

Требования к топливу в соответствии с 'ТА-004 Газ'

Эталонное метановое число - минимальное метановое число	80 / 80	
Массовый расход топлива	66,3	кг/ч <sup>(1)</sup>
Объемный расход топлива	82,6	Нм <sup>3</sup> /ч <sup>(6), (1)</sup>
Мин. давление газа при номинальной нагрузке *	20	мбар
Макс. давление потока газа при номинальной нагрузке *	70	мбар
Рабочее давление линии регулирования подачи газа	500	мбар

\*На впуске линии регулирования подачи газа

### 3 Встроенный блок отвода тепла

#### 3.1 Нагревательный контур

Требования к нагреваемой воде в соответствии с 'ТА-002 Нагревательный контур'

Объемный расход нагреваемой воды ( $\Delta t = 15 \text{ K}$ )	16,4	м <sup>3</sup> /ч
Потери внутреннего давления в нагревательном контуре (прибл.) *	300	мбар
Запас давления (прибл.) *	860	мбар
Температура обратного потока нагретой воды (макс.)	70	°C
Температура прямого потока нагретой воды (макс.) **	90	°C
Предохранительный клапан	6	бар
Мин. Рабочее давление	1	бар

#### 3.2 Контур двигателя

Требования к охлаждающей жидкости в соответствии с 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

Тепловая мощность рубашки охлаждения двигателя	136	кВт <sup>(2)</sup>
Температура на входе двигателя (мин.)	80	°C
Температура на выходе двигателя (макс.)	88	°C
Разница на входе/выходе (макс.)	6	К
Расход оборотной охлаждающей жидкости (мин.)	22,6	м <sup>3</sup> /ч
Общий расход оборотной охлаждающей жидкости	40,0	м <sup>3</sup> /ч
Рабочее давление (макс.)	2	бар
Рабочее давление (мин.)	1	бар
Предохранительный клапан	3	бар
Защитный ограничитель температуры	110	°C
Тепловая мощность охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	52	кВт <sup>(2)</sup>
Максимальная температура охл. жидкости на входе системы охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	82	°C
Расход оборотной охлаждающей жидкости смеси, контур высокой температуры (мин.)	17,3	м <sup>3</sup> /ч

#### 3.3 Контур водяного охлаждения смеси - низкая температура (LT)

Требования к охлаждающей жидкости в соответствии с 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

Тепловая мощность охлаждения интеркулера смеси 2-й ступени	31	кВт
Максимальная температура охлаждающей жидкости на входе интеркулера газовой смеси 2-й ступени	38	°C
Максимальная температура охлаждающей жидкости на выходе интеркулера газовой смеси 2-й ступени	41	°C
Расход оборотной охлаждающей жидкости смеси, контур высокой температуры (мин.)	10,4	м <sup>3</sup> /ч
Предохранительный клапан	3	бар
Рабочее давление (мин.)	1	Бар
Запас давления около *	300	мбар

\* До/от точки подключения к модулю

\*\* Макс. температура подачи нагретой воды при работе под частичной нагрузкой < 90 °C

#### 4 Выхлопная система

Температура выхлопных газов после турбины	425	°C <sup>(3)</sup>
Температура выхлопных газов после теплообменника выхлопных газов	120	°C <sup>(3)</sup>
Тепловая мощность выхлопных газов	194	кВт
Объемный расход выхлопных газов (влажн.)	1623	НМ <sup>3</sup> /ч <sup>(6)</sup>
Объемный расход выхлопных газов (сух.)	1466	НМ <sup>3</sup> /ч <sup>(6)</sup>
Массовый расход выхлопных газов (влажн.)	2065	кг/ч
Массовый расход выхлопных газов (сух.)	1932	кг/ч
Макс. противодействие выхлопных газов после турбины	50	мбар
Запас давления (прибл.) <sup>*</sup>	19	мбар
Шум на выходе выхлопных газов <sup>**</sup>	125	дБ <sup>(7)</sup>

#### 5 Система вентиляции

Тепловая мощность излучения модуля (прибл.)	59	кВт
Мин. объемный расход подаваемого воздуха (при Δt = 15 K)	13600	м <sup>3</sup> /ч

#### 6 Рабочие среды

Сертификаты смазочного масла, см. 'ТА-003 Смазочное масло'		
Расход смазочного масла (макс.)	0,20	г/кВт*ч
Объем наполнения смазочным маслом (макс.)	60	л
Объем резервуар для наполнения масла (опционально)	140	л
Объем дополнительного бака для смазочного масла (по дополнительному заказу)	140	л
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью контура двигателя (модуль)	188	л
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью низкотемпературного (LT) контура охлаждения смеси (модуль)	18	л
Сертификаты охлаждающей жидкости, см. 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'		

#### 7 Электронное оборудование и программное обеспечение

Устройство защиты энергосистемы	Bachmann GSP	
Состояние программного обеспечения для защиты энергосистемы	>13414	
Сенсорный дисплей	10	"
Сертификат (в зависимости от версии)	VDE-AR-N 4105 / VDE-AR-N 4110	
Степень защиты электрошкафа	IP 54	
Степень защиты распределительного щита	IP 54	
Температура окружающей среды для распределительного щита	0-35	°C
Относительная влажность воздуха для распределительного щита (макс.)	65	%

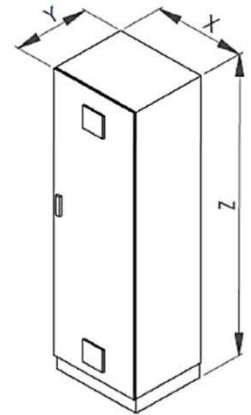
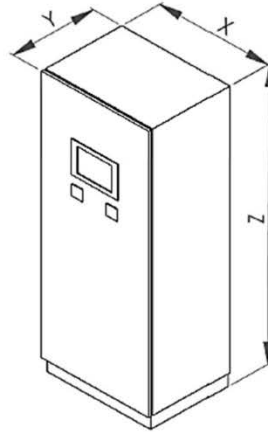
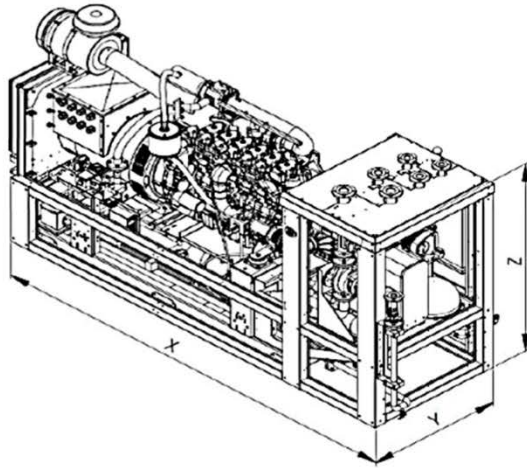
<sup>\*</sup> От точки подключения к модулю (при наличии теплообменника выхлопных газов/каталитического преобразователя стандартной версии и не бывшего в употреблении)

<sup>\*\*</sup> Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN 45635-11, Приложение А

## 8 Интерфейсы

### 8.1 Габариты и масса

(Внешний вид изделия может отличаться от их изображений в буклете)



Длина модуля	X	4050	мм
Ширина модуля	Y	1360	мм
Высота модуля	Z	2300	мм
Масса модуля (без рабочих сред)		5560	кг
Масса модуля со звукопоглощающим кожухом (по дополнительному заказу)		6760	кг
Рама комбинированной ТЭС с порошковым покрытием		RAL 6002	

Ширина электрошкафа	X	800	мм
Глубина электрошкафа	Y	600	мм
Высота электрошкафа	Z	2000	мм
Масса электрошкафа		200	кг
Электрошкаф с порошковым покрытием		RAL 7035	

Ширина распределительного щита	X	600	мм
Глубина распределительного щита	Y	500	мм
Высота распределительного щита	Z	2000	мм
Масса распределительного щита		150	кг
Распределительный щит с порошковым покрытием		RAL 7035	

## 8.2 Линии подачи воды/газа

Подключения газа	50 / 10	DN / PN
Подключения линии отвода отработанных газов	200 / 10	DN / PN
Подключения нагревательного контура	50 / 16	DN / PN
Подключения аварийного контура охлаждения	65 / 16	DN / PN
Интерфейсы Контур охлаждения смеси LT	80 /16	DN / PN

## 8.3 Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям

Подключение к энергосистеме с использованием входного предохранителя (обеспечивается заказчиком)	400 В / 50 Гц	
Энергосистема	TN-S	
Ток защиты от короткого замыкания (макс.)	50	kA

## 8.4 Интерфейсы передачи данных

Удаленный доступ для технического обслуживания (дополнительная функция) *	DSL / UMTS (SIM)
Интерфейсы / Интерфейсы передачи данных (по дополнительному заказу):	- Profibus DP
	- Profinet IO
	- Modbus RTU
	- Modbus TCP
	- Ethernet IP
	- Аппаратные сигналы
Доступ к виртуальной электростанции (дополнительная функция)	Возможно, после технического согласования (связь по шине или аппаратные сигналы)

\*Удаленный доступ для технического обслуживания обеспечивается заказчиком

## 9 Условия эксплуатации

Если не указано иное, все данные приведены с учетом работы при полной нагрузке двигателя с соответствующими указанными температурами рабочей среды и подлежат техническим усовершенствованиям. Выходные параметры генератора, измеренные в точках подключения генератора, служат основой для переданной электрической мощности. Все технические характеристики мощности и производительности являются приблизительными. Качество топливного газа должно соответствовать техническим характеристикам 'TA-004 Газ'. Рабочие среды и компоновка системы установки должны соответствовать 'Техническим инструкциям' компании 2G.

- (1) Рабочие условия в соответствии со стандартом DIN ISO 3046. Допуск для конкретного количества используемого топлива до +5% от номинальной производительности. Технические характеристики производительности приведены для двигателя, не бывшего в употреблении. Ухудшение производительности в течение срока службы можно снизить при соблюдении требований по техническому обслуживанию.
- (2) Допуск для полезной тепловой мощности составляет +/- 8% при нормальной нагрузке.
- (3) Допуск для температуры выхлопных газов составляет +/- 8%.
- (4) В соответствии с концентрацией остаточного кислорода в выхлопных газах, равной 5%.
- (5) Тепловая мощность электрического генератора при  $\cos \varphi = 1$ .
- (6) Технические характеристики объемного расхода при нормальных условиях:

Давление воздуха	1013 мбар
Температура воздуха	0 °C

- (7) Стандартное отклонение повторяемости 4 дБ в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746
- (8) Терпимость на температуру подачи теплоносителя составляет  $\pm 1$  °C.

Технические характеристики мощности в настоящем документе даны при нормальных условиях окружающей среды.

### Нормальные условия окружающей среды в соответствии со стандартом DIN ISO 3046-1:

Давление воздуха	1000 мбар
Температура воздуха	25 °C
Относительная влажность воздуха	30%

### Снижение мощности

Снижение мощности вследствие установки на высоте > 300 м над уровнем моря и/или при температуре всасывания воздуха > 25°C определяется специально для каждого проекта в соответствии с "TI-049 Снижение нагрузки".