

Основні дані			Теплообмінний блок		
Паливо	Природний газ		Теплова потужність охолодження двигуна	кВт	110
Мінімальна теплота згоряння H_u	кВт·год/м ³	10	Теплова потужність інтеркулера ВТ	кВт	17
Метанове число (MN)		≥ 80	Теплова потужність інтеркулера НТ	кВт	19
Темп. опалювальної води (обратка / подача)	°C	70 / 90	Тепло відпрацьованих газів (охолодження до 120 °C)	кВт	121
Коефіцієнт когенерації		0,85	Потужність через пластинчастий теплообмінник	кВт	248
Частота	Гц	50	Макс. температура опалювальної води на вході	°C	70
Номинальна напруга U_n	V	400	Макс. температура опалювальної води на виході	°C	90
Частота обертання	об/хв	1500	Проектування та експлуатація		
Виконання інтеркулера	°C	50	Об'єм оливи в двигуні мін. / макс.	л	50 / 70
Номинальна електрична потужність при $\cos \phi = 1$	кВт	210	Бак для зберігання оливи	л	—
Корисна теплова потужність ¹⁾	кВт	248	ККД генератора при $\cos \phi = 1$, 400 В	%	95,3
Підведена потужність палива	кВт	529	Номинальний струм (при $\cos \phi = 0,8$)	A	379
Електричний ККД	%	39,7	Тепловипромінювання модуля	кВт	25
Тепловий ККД	%	46,9	Масова витрата припливного повітря	кг/год	7179
Загальний ККД	%	86,6	Масова витрата витяжного повітря	кг/год	6022
Очищення відпрацьованих газів	Збіднена суміш, окиснювальний каталізатор		Витрата повітря на згоряння (25 °C, 1013 мбар)	кг/год	1157
Викиди (сухі відпрацьовані гази при 5% O ₂):			Темп. припливного повітря (розрах. точка ISO 3046)	°C	25
Формальдегід (CH ₂ O)	мг/Нм ³	< 20	Масова витрата вологих відпрацьованих газів	кг/год	1196
NO _x у перерахунку на NO ₂	мг/Нм ³	< 250	Витрата відпрацьованих газів, сухих, 0% O ₂ (0 °C, 1013 мбар)	Нм ³ /год	983
CO	мг/Нм ³	< 300	Допустимий протитиск за модулем	мбар	5
Двигун			Зовнішній статичний тиск вентилятора	Па	104
Тип двигуна	MAN E2676 LE202		Рівень звукової потужності (шуму), модуль ²⁾	дБ(А)	—
Тип згоряння	Газовий двигун		Рівень звукового тиску, модуль у кожусі, 1 м ²⁾	дБ(А)	75
Принцип роботи	4-тактний		Шум вихлопу з первинним глушником, 1 м ³⁾	дБ(А)	75
Кількість / розташування циліндрів	6, рядне		Підключення та інтерфейси		
Робочий об'єм	л	12,4	Підведення газу	DN40 / PN16	
Потужність двигуна за ISO 3046-1	кВт мех.	220	Вихід відпрацьованих газів (фланець)	DN200 / PN10	
Питома витрата палива	МДж/кВт·г мех.	8,66	Відведення конденсату	R 3/4"	
Генератор			Вхід/вихід опалювальної води (фланець)	DN50 / PN10	
Тип генератора	Leroy Somer 46.3 M7		Вхід/вихід контуру НТ інтеркулера (фланець)	DN40 / PN10	
Повна потужність	кВА	275	Фланці відповідають DIN EN 1092-1		
Напруга	V	400	Розміри та маса модуля ⁵⁾		
З'єднання статора	Y		Довжина	мм	4283
Макс. температура довкілля	°C	40	Ширина	мм	1887
Клас захисту	IP23		Висота	мм	2277
Клас радіоперешкод за VDE 0875	N		Експлуатаційна маса, прибіл.	кг	4000
Клас нагрівостійкості ізоляції	H				

¹⁾ Можливість збільшення теплової потужності за рахунок конденсаційного теплообмінника.

²⁾ Вимірювання шуму у вільному звуковому полі, допуск ± 1,0 дБ(А).

³⁾ Вимірювання шуму у вільному звуковому полі, допуск ± 2,5 дБ(А).

⁵⁾ Розміри з вентилятором та опорами. Довжина без рами вузла підвищення температури зворотної лінії.

Наведені дані є орієнтовними значеннями, які підлягають уточненню для конкретного проєкту. Допуск на наведену вище теплову потужність ±7% та на підведену енергію +5% при повному навантаженні. Усі інші дані дійсні для паралельної роботи з електромережею. Можливе зниження потужності через коригування коефіцієнта потужності $\cos \phi$ енергопостачальником.

Характеристики нашого обсягу постачання гарантуються лише тоді, коли це прямо підтверджено в письмовій формі. Потужність та ККД — згідно з ISO 3046-1 і DIN 6271, при температурі повітря 25 °C, тиску повітря 100 кПа (на висоті 100 м над рівнем моря), відносній вологості 30%, метановому числі згідно з основними даними, а також при $\cos \phi = 1$. Крім того, чинними є такі документи: приписи MAN щодо експлуатаційних матеріалів та інструкції з експлуатації промислових газових двигунів MAN в актуальній редакції. Ці документи надаються за запитом. Як паливо застосовується природний газ згідно з робочим аркушем DVGW G260 (Німеччина), категорія 2, група L/H. Необхідний динамічний тиск газу перед модулем 20–50 мбар (інші значення тиску газу — за запитом). Має бути забезпечена температура припливного повітря від 10 °C до 25 °C. Дані для інших умов експлуатації або якості газу надаються за запитом.